

# MAXICAR HS

## serie 180-181

### BASE OPACA HS PARA BI - TRICAPA - 1:1

**Maxicar HS** es un esmalte alto sólidos para el pintado de metalizados, perlados y lisos bicapa, dotado de excepcional poder de cubrición y elevada rapidez de secado, lo cual permite trabajar con rapidez y logran un acabado resistente y de prestigio. **Maxicar HS** esta disponible en tintas base (serie180) y en colores terminados (serie 181).

### SOPORTE

TopFiller HS - MS Filler - Blitasealer New - TintFiller - Clearsealer 540 - 1K Plastiprimer - AquaMax HS Filler - Maxifull - Maxidriver MS - Maxirock - Plastomax (aislado con aparejos 2K) - Duralit Filler - UHS Filler 250 - Ecophos  
Pintados originales lijados (P360-400 o Scotch Brite Fine).

### PREPARACIÓN

Consultar la ficha técnica del fondo utilizado. Se recomienda un lijado final con P320-400 y Scotch Brite Fine (a mano o a máquina). Pasar un paño antipolvo antes de la aplicación del esmalte.

Preparación de la zona de retoque (no es indispensable pero si útil cuando la preparación no ha sido perfecta, particularmente para metalizados claros): aplicar una mano de Maxifix en la parte repara con el fondo. Una vez ha matizado proceder al retoque con Maxicar HS teniendo en cuenta de permanecer dentro del área tratada con Maxifix. Aplicar al barniz transparente en toda la pieza.



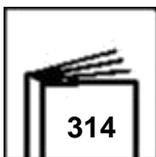
|                         | VOLUMEN   |
|-------------------------|-----------|
| MAXICAR HS              | 1000      |
| DILUYENTE               | 1000      |
| VISCOSIDAD - DIN4, 20°C | 15-19"    |
| VIDA DE MEZCLA          | ilimitado |

### DILUYENTES

|      |             |   |
|------|-------------|---|
| 4310 | Normal      | retoque, pint. parcial o total a menos de 25° C |
| 4320 | Lento       | retoque, pint. parcial o total a más de 25° C   |
| 4330 | Extra lento | retoque, pint. parcial o total a más de 35° C   |

### ADITIVOS

|                        |           |             |                                  |
|------------------------|-----------|-------------|----------------------------------|
| Aditivo para difuminar | AD 1201   | 100%        | <u>VER. FICHA TÉCNICA</u><br>427 |
| Aditivo texturizante   | T400-T401 | da 30 a 50% | 420                              |



## APLICACIÓN

| Equipo           |                      | Tradicional | LVLPL<br>alta transferencia |
|------------------|----------------------|-------------|-----------------------------|
| Pistola gravedad | boquilla             | mm 1.3-1.4  | mm 1.2-1.3                  |
|                  | presión a la pistola | bars        | bars                        |
|                  | retoque              | 1.5         | 0.3-0.5                     |
|                  | pintado parcial      | 2           | 0.3-0.7                     |
|                  | pintado total        | 2.5         | 0.3-0.7                     |



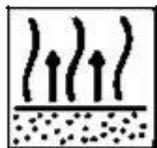
**Importante :** Mantener la presión baja a 1,5 bars para evitar una excesiva formación de nube, durante el retoque. Bajar la presión a 0,5 bars cuando se realice la operación del difuminado.

Número de manos

|                                 |                  |     |
|---------------------------------|------------------|-----|
| bicapa                          |                  | 2   |
| bicapa con tinta poco cubriente |                  | 3-4 |
| tricapa, perlado                | (color de fondo) | 2-3 |
|                                 | (color perlado)  | 2-4 |

**Importante :** Para lograr un mejor secado, añadir al MaxiCar, el catalizador extra-rápido 8000 (15%) al color de fondo.

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Espesor aconsejado | 15-25 micras |
| Espesor máximo     | 20-30 micras |



## SECADO

AL AIRE

|   |               |
|---|---------------|
| Intervalo entre manos                       | 5-10 minutos  |
| Tiempo de espera antes de aplicar el Barniz | 20-30 minutos |

## REPINTADO

Si el MaxiCar es dejado secar más de 12 horas, será necesario pasarle ligeramente Scotch Brite Fine, limpiar con diluyente antisilicónico 3500 y repintar.

## BARNIZADO

Maxiclear HS New, Extralack MS, Premium HS Clear, HS Clear 420, UHS Clear 250, HP Clear.



## DATOS TÉCNICOS

|                     |   |                               |
|---------------------|---|-------------------------------|
| Envasado            | tinta base 1 y 3 litros                               | color preparado: 0.750 litros |
| Almacenaje          | en lugar fresco y seco alejado de fuentes de calor.   |                               |
| Rendimiento teórico | 8-13,5 mq/l de mezcla lista al uso, espesor 10 micras |                               |



## NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Producto para uso exclusivo de profesionales.  
Consultar la ficha de seguridad del producto.

PPG Ibérica Sales&Service Refinish  
Ctra. Gracia- Manresa Km.19,2 08191 Rubi ( Barcelona) España  
Tel: +34 93 565 03 25.